

# Система ПенеБанд С



Система материалов для гидроизоляции деформационных швов (температурных, антисейсмических и усадочных).

«ПенеБанд С» - эластичная лента, выдерживающая значительные деформации шва в различных направлениях;

«ПенеПокси 2К» - двухкомпонентный эпоксидный клей, который при полимеризации образует твердый и прочный материал.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность устройства и восстановления гидроизоляции деформационных швов как изнутри, так и снаружи конструкций;
- Высокая адгезия клея к различным материалам (бетон, металл);
- Высокая прочность ленты и клея;
- Возможность выдерживать высокое гидростатическое давление воды;
- Возможность применения в конструкциях сложной формы;
- Долговечность и химическая стойкость;
- Материалы устойчивы к воздействию ультрафиолета.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Лента «ПенеБанд С»

Наименование показателя	Требования	Методы измерения
Толщина	1 мм	ГОСТ 26433.0
Длина рулона	20 м	
Ширина	200, 300, 500 мм	
Прочность при разрыве	Не менее 14 МПа	ГОСТ 270
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 500 %	
<b>Дополнительные характеристики</b>		
Упаковка	Рулон 20 м	
Температура эксплуатации	От -50 до +90 °С	
Условия хранения и транспортировки	Без ограничений	
Гарантийный срок хранения		

### Клей «ПенеПокси 2К»

Наименование показателя	Требования		Методы измерения
	Компонент А	Компонент В	
Соотношение компонентов (А:В) по массе	2	1	ТУ 2252-008-77919831-2013
Внешний вид	Светло-серая пастообразная масса	Черная (темно-серая), пастообразная масса	
Плотность при 20 °С	Не менее 1600 кг/м <sup>3</sup>		ГОСТ 33122
Жизнеспособность	Не менее 40 мин		
Адгезия к бетону и ленте	Не менее 4,5 МПа		ГОСТ 31356
Прочность на сжатие	Не менее 60 МПа		ГОСТ 310.4
<b>Дополнительные характеристики</b>			
Температура эксплуатации	От -50 до +90 °С		
Упаковка	Компонент А — 10 кг; Компонент В — 5 кг		
Условия хранения и транспортировки	Хранить при температуре от +5 до +25 °С		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

## ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

### РАСХОД КЛЕЯ

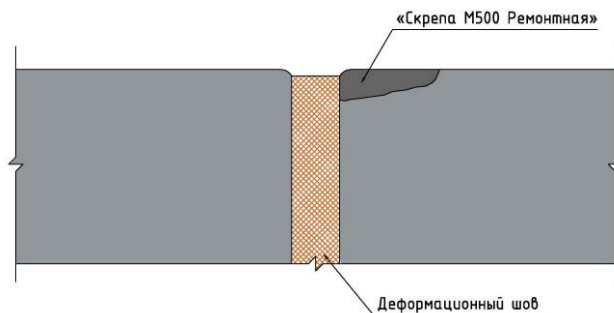
0,6–0,8 кг/м.п.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Непрочный бетон удалить механическим способом. Очистить поверхность от любых загрязнений (например, торцевой алмазной фрезой). Неровные участки поверхности, восстановить раствором смеси «Скрепа М500 Ремонтная». Кромки шва округлить. При наличии течей устранить их смесями «Пенеплаг» или «Ватерплаг». При работе против давления воды с целью предотвращения ее скапливания в полости шва рекомендуется заполнить его смолой «ПенеПурФом 1К» или «ПенеСплитСил». Для обеспечения высокой адгезии клея «ПенеПокси» к бетонной поверхности на ранних сроках, а так же удобства его нанесения, бетонную поверхность следует просушить.



### ВЫБОР ЛЕНТЫ

Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ

Хранение и транспортировка клея при температурах ниже +5 °С может привести к повышению вязкости компонента А. В этом случае необходимо греть (температура 60–70 °С) ведро на водяной бане до восстановления рабочей консистенции. Также возможно расслоение компонента В. Для придания компоненту В однородной консистенции необходимо перемешать его в заводской емкости. Перед приготовлением клей следует выдержать в помещении при температуре от +15 до +25 °С в течение 24 часов.

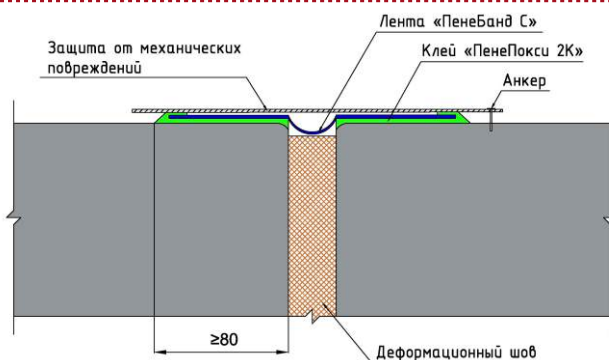
Смешать компоненты в соотношении А:В = 2:1 по массе в течение 2 минут с помощью низкооборотной дрели (до 300 об/мин). Перед приготовлением рабочего объема клея сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности клея в условиях объекта. При понижении температуры увеличивается вязкость клея, а при повышении температуры снижается жизнеспособность. Приготовить такое количество клея, которое можно израсходовать за время жизнеспособности.

### НАНЕСЕНИЕ

Клей нанести на подготовленную сухую бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 2–3 мм, а его ширина с каждой стороны шва должна быть не менее 80 мм.

### УКЛАДКА ЛЕНТЫ

Уложить ленту на клей, сформировав ее петлей в зоне шва. Прижать ленту к бетону и удалить из под нее воздух пластиковым роликом. Края ленты необходимо зашпатлевать клеем на 5–10 мм. Ленты сваривают между собой внахлест при температуре 300–350 °С строительным феном мощностью не менее 2300 Вт с щелевой насадкой шириной 20 – 40 мм, при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм. После укладки обеспечить сильное прижатие ленты к бетонной поверхности не менее чем на 24 часа любым удобным способом.



### ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Защитить ленту «ПенеБанд С» от повреждений с помощью транспортной ленты толщиной 5–10 мм в или оцинкованными металлическими листами.

## ЗАО «Группа компаний «ПЕНЕТРОН-РОССИЯ»

Россия, 620076, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1

Тел./Факс: +7 (343) 217-02-02

Россия, 109428, г. Москва, ул. Рязанский пр-т, д.24, стр.2

Тел./Факс: +7 (495) 660-52-00

[www.penetrone.ru](http://www.penetrone.ru), [info@penetrone.ru](mailto:info@penetrone.ru), 8-800-200-70-92

