



## Герметик двухкомпонентный полиуретановый ТЕХНОНИКОЛЬ 2К

Герметик 1 2П М ГОСТ Р 59522-2021

Произведено согласно: ТУ 2513-081-72746455-2014

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентный полиуретановый герметик ТЕХНОНИКОЛЬ 2К предназначен для герметизации межпанельных стыков, щелей, трещин при строительстве и ремонте всех типов зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения, в том числе морских гидротехнических, дорожных и прочих конструкциях. Выпускается двух цветов – белый и серый.

После смешивания отверждается в результате химической реакции компонентов. Обладает широким диапазоном рабочих температур (от минус 60 °С до плюс 70 °С), высокой эластичностью, устойчивостью к ультрафиолету.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для герметизации:

- стыков вертикальных, наклонных и горизонтальных строительных конструкций;
- деформационных швов с максимальной деформацией до  $\pm 25\%$ ;
- межпанельных швов;
- монолитных и сборных железобетонных конструкций;
- трубных проходок через различные конструкции.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- соответствует ГОСТ Р 59522-2021;
- прогнозируемый срок службы 15 условных лет при амплитуде допустимой деформации  $\pm 25\%$ ;
- не дает усадки при отверждении;
- широкий диапазон температур применения;
- стоек к ультрафиолету;
- возможность окрашивания;
- маслобензостойкий;
- хорошая адгезия;
- высокие прочностные характеристики.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Плотность	г/см <sup>3</sup>	$\pm 0,02$	1.45	ТУ 2513-081-72746455-2014
Жизнеспособность при $t=+20\text{ }^{\circ}\text{C}$	ч	$\pm 2$	7	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 19007-2023
Условная прочность в момент разрыва на образцах-лопатках	МПа	не менее	0.3	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 21751-76
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках	%	не менее	350	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 21751-76
Условная прочность в момент разрыва на образцах-швах	МПа	не менее	0.25	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 25945-98
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-швах	%	не менее	300	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 25945-98
Сопротивление текучести	мм	не более	1	ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 14791-79
Характер разрушения	-	-	Когезионный	ТУ 2513-081-72746455-2014
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96

## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	12
Масса нетто тары	кг	-	12
Количество изделий на паллете	шт	-	48
Масса брутто паллеты	кг	-	595

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер при транспортировании и хранении.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по герметизации межпанельных стыков с использованием Герметика 2К ТЕХНОНИКОЛЬ](#)

Температура окружающей среды при производстве работ: от минус 20 °С до плюс 30 °С. При низких температурах вязкость компонентов герметика увеличивается, поэтому перед применением его следует выдержать при температуре от плюс 20 °С до плюс 25 °С в течение 24 часов. Перед нанесением герметика необходимо смешать компоненты А и В. Компонент В выливается из пакета в полном объеме. Не допускается нарушение соотношения компонентов или их частичное смешение. Смешивание следует производить в хорошо проветриваемых помещениях при помощи электродрели или строительного миксера на низких оборотах (300-350 об/мин). Время смешивания – не менее 10 минут. После смешения компонентов, герметик начинает полимеризоваться, постепенно увеличивается вязкость смеси. Время, в течении которого необходимо выработать герметик (Жизнеспособность) составляет от 4 до 9 часов. Время полного отверждения – от 24 до 48 часов. Жизнеспособность и время полного отверждения герметика зависят от температуры и влажности окружающей среды.

Недопустимо разбавление герметика растворителями – это может привести к необратимому изменению его свойств. Герметик может наноситься на влажную (но не мокрую поверхность), полностью очищенную от грязи, жира, остатков цементного раствора или ранее применённых герметиков. При работах в зимнее время очистить поверхность от наледи и инея. Для соблюдения проектной толщины слоя герметика в стыке, а также для исключения трёхсторонней адгезии, в стыковом зазоре следует использовать антиадгезионные жгуты из вспененного полиэтилена, обжатые на 20-50% от первоначального диаметра.

Герметик наносится слоем от 5 до 15 мм. Предельно допустимая ширина шва 60 мм. Рекомендуемое соотношение толщины слоя герметика к ширине шва равно 1/2.

Белый окрашивается фасадными акриловыми красками, серый не рекомендуется под окраску. Окраска герметика допускается только после полного отверждения. Применяемая краска должна обладать эластичностью, применение не эластичных красок может привести к снижению деформативности герметика и растрескиванию слоя краски. Перед окраской всех швов, рекомендуется выполнить тест-окрашивание на отдельном участке шва, для проверки совместимости лакокрасочного состава. Избегать попадания на кожу и в глаза. Может применяться в жилых помещениях при условии полного отверждения герметика до начала эксплуатации помещения. Не применять вблизи источников открытого огня. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Герметик транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Герметик должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов. Температурный режим транспортировки герметика составляет от минус 30 °С до плюс 40 °С.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20°С до +30 °С.

Герметик при хранении должен быть предохранен от попадания на него влаги, масел, бензина, керосина, кислот и щелочей.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев при соблюдении условий хранения и транспортировки

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3214 10 100 9

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.22.170

КСР: 20.30.22.120.59.1.14.02-0008-000

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

